ZENITOOLS Solutions SRL

NOVEMBRE-DICEMBRE 2026



FRESA 400 ad alti avanzamenti (pag # 3)



MASCHI -GR -BR e -SS (pag # 9)



FRESE PER SUPERLEGHE (pag # 8)



CORY & GSN lama e inserti di troncatura (PAG.# 2)



FRESA SUPER6 con inserto a 6 taglienti TNGX 1606.. (pag # 4)



INSERTI CERAMICI ZCC (PAG. #5)



TRONCATURA (pag # 3)





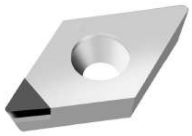
FRESE MD Z4TW (pag # 6)



R390 11&17 (PAG. #2)



Z3TWAL. UNC FRESE PER ALLUMINIO (PAG#7)



INSERTI PCD (PAG. #5)



937 FRESA A SPALLAMENTO RETTO (pag # 2)



FRESE MD Z4TRW (pag # 7)



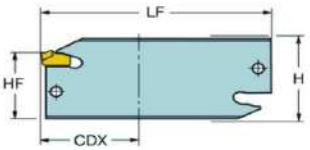
INSERTI CBN (PAG. #5)

CORY

Lama di troncatura intercambiabile Coromant con inserto N.151 adatta alla troncatura di diametri grandi. Monta inserto GSN

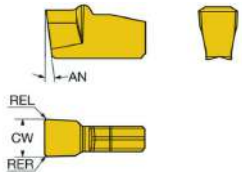
CODICE	CW	H	LF	INSERTO	PROMO
CORY 26-2	2	26	110	GSN 2 Z5	€ 69.00
CORY 26-3	3	26	110	GSN 3 Z5	€ 69.00
CORY 32-3	3	32	150		€ 79.00





GPL	CW	L	REL/R	AN	RIVESTIMENTO	GRADO	PREZZO PROMO
GSN 2 Z5	2,0	12	0,2	6°	TIALN PVD	P35 - M30	€ 6.90
GSN 3 Z5	3,0	12	0,2	6°	TIALN PVD	P35 - M30	€ 7.90





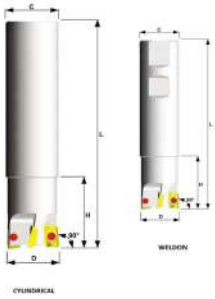
R390 11



FRESA cilindrica ad inserti con inserto R390 11,INTERCAMBIABILE CON COROMANT, ideale per spallamento retto, interpolazione e lavorazione in rampa. Monta inserto R390 11T3.., Grado di inserti Z9C per acciai e inossidabili. Inclusa la lubrificazione interna



R390 11	DIAMETRO	CODOLO	N. DENTI	LUNGHEZZA		CODICE INSERTO	PREZZO PROMO
				TOTALE	UTILE		
Fresa ad inserti	D	c	T	L	H		
R390.016.11.2.W	16	16	2	100	30	R390 11T3..	€ 75
R390.020.11.2.W	20	20	2	90	30		€ 79
R390.020.11.3.W	20	20	3	100	30		€ 85
R390.020.11.3	20	20	3	150	30		€ 85
R390.022.11.2.W	22	20	2	90	30		€ 79
R390.025.11.3.W	25	25	3	100	30		€ 89
R390.025.11.3	25	25	3	150	40		€ 95
R390.030.11.4.W	30	25	4	150	30		€ 115
R390.032.11.5.W	32	32	5	150	40		€ 135
R390.032.11.3	32	25	3	200	40		€ 139



.W significa attacco weldon. Senza .W significa attacco cilindrico

R390 11	Adatto alle lavorazioni di acciai legati e acciai inossidabili									
	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (•• Eccellente; • adatto)					CONDIZIONI D'USO		PREZZO PROMO
	RIVESTIMENTO	GRADO	P ACCIAIO	M Acciai Inossidabili	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super Leghe		S = SGROSS M = MEDIA F=FINITURA	
R390 11T304 Z9C	ALN PVD	P30-M30	••	••	••		•	SI	F-M	€ 5.90
R390 11T308 Z9C	ALN PVD	P30-M30	••	••	••		•	SI	F-M	

R390 17



FRESA cilindrica ad inserti con inserto R390 17,INTERCAMBIABILE CON COROMANT, ideale per spallamento retto, interpolazione e lavorazione in rampa. Monta inserto R390 1705.., Grado di inserti Z9C per acciai e inossidabili. Inclusa la lubrificazione interna

R390 17	DIAMETRO	CODOLO	N. DENTI	LUNGHEZZA		CODICE INSERTO	PREZZO PROMO
				TOTALE	UTILE		
Fresa ad inserti	D	c	T	L	H		
R390.025.17.2.W	25	25	2	150	50	R390 1705..	€ 99
R390.032.17.3.W	32	32	3	150	40		€ 115

.W significa attacco weldon. Senza .W significa attacco cilindrico

R390 17	Adatto alle lavorazioni di acciai legati e acciai inossidabili									
	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (•• Eccellente; • adatto)					CONDIZIONI D'USO		PREZZO PROMO
	RIVESTIMENTO	GRADO	P ACCIAIO	M Acciai Inossidabili	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super Leghe		S = SGROSS M = MEDIA F=FINITURA	
R390 170508 Z9C	ALN PVD	P30-M30	••	••	••		•	SI	F-M	€ 6.90



937

FRESA cilindrica ad inserti con inserto ADMX, ideale per spallamento retto, interpolazione e lavorazione in rampa. Monta inserto ADMX 11T3.., disponibile con nove raggi differenti. Gradi di inserti Z6P per acciai e inossidabili, ZKX per materiali non ferrosi





937	DIAMETRO	CODOLO	N. DENTI	LUNGHEZZA		CODICE INSERTO	PREZZO PROMO
				TOTALE	UTILE		
Fresa ad inserti	D	c	T	L	H		
937.16.2	16	16	2	135	24	ADMX ADEX 11T3..	€ 89
937.20.2	20	20	2	150	50		€ 99
937.20.3	20	20	3	150	50		€ 99
937.25.3	25	25	3	170	50		€ 149
937.25.4	25	25	4	170	50		€ 149
937.32.5	32	32	5	195	50		€ 179

ADMX Adatto alle lavorazioni di acciai legati e acciai inossidabili



	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (•• Eccellente; • adatto)					CONDIZIONI D'USO		PROMO
	RIVESTIMENTO	GRADO	P ACCIAIO	M Acciai Inossidabili	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super Leghe	NO / YES	S = SGROSS M = MEDIA F=FINITURA	
ADMX 11T302 Z6P	TIN PVD	P30-M30	••	••	•		•	SI	M	€ 11.90
ADMX 11T304 Z6P	TIN PVD	P30-M30	••	••	•		•	SI	M	
ADMX 11T308 Z6P	TIN PVD	P30-M30	••	••	•		•	SI	M	
ADMX 11T316 Z6P	TIN PVD	P30-M30	••	••	•		•	SI	M	

ADEX Adatto alle lavorazioni di alluminio e materiali non ferrosi



	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (•• Eccellente; • adatto)					CONDIZIONI D'USO		PROMO
	RIVESTIMENTO	GRADO	P ACCIAIO	M Acciai Inossidabili	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super Leghe	NO / YES	S = SGROSS M = MEDIA F=FINITURA	
ADEX 11T304 ZKX	LAPPATO	K10				••		SI	M	€ 12.90
ADEX 11T308 ZKX	LAPPATO	K10				••		SI	M	
ADEX 11T312 ZKX	LAPPATO	K10				••		SI	M	
ADEX 11T316 ZKX	LAPPATO	K10				••		SI	M	



400

FRESA cilindrica ad inserti per alti avanzamenti con inserto bilaterale BNGX, ideale per contornatura, interpolazione e lavorazione in rampa.

Monta inserto BNGX 10, disponibile con due rompitrucioli. Raggio 0,8



400	DIAMETRO	CODOLO	N. DENTI	LUNGHEZZA		CODICE INSERTO	PREZZO PROMO
				TOTALE	UTILE		
Fresa ad inserti	D	d	T	L	L1		
400.16.10.2	16	16	2	100	30	BNGX 10T308	€ 99.00
400.20.10.3	20	20	3	130	40		€ 119.00
400.20.10.4	20	20	4	130	40		€ 129.00
400.25.10.4	25	25	4	140	50		€ 149.00
400.25.10.5	25	25	5	140	50		€ 159.00
400.32.10.5	32	32	5	150	70		€ 189.00

NEW



BNMX Nuovo inserto NON rettificato piu economico per lavorazione di acciao per alti avanzamenti

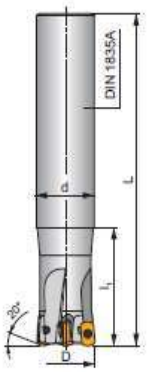


	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (•• Eccellente; • adatto)					CONDIZIONI D'USO		PROMO
	RIVESTIMENTO	GRADO	P ACCIAIO	M Acciai Inossidabili	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super Leghe	NO / YES	S = SGROSS M = MEDIA F=FINITURA	
BNMX 10T308 Z4	TIALN PVD	P15	••				•	YES	M	€ 10.50
BNMX 10T308 Z2	MT CVD	P20-M25	••	•	•		•	Y/N	M	
BNMX 10T308 Z5	TIALN PVD	P25-M30	••	•	•		•	YES	M	
BNMX 10T308 Z6P	TIN PVD	P30-M30	••	••			•	YES	M	

BNGX.M Inserto rettificato adatto alle lavorazioni di acciai inossidabili e superleghe con alti avanzamenti



	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (•• Eccellente; • adatto)					CONDIZIONI D'USO		PROMO
	RIVESTIMENTO	GRADO	P ACCIAIO	M Acciai Inossidabili	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super Leghe	NO / YES	S = SGROSS M = MEDIA F=FINITURA	
BNGX.M 10T308 Z4	TIALN PVD	P15	••				••	YES	M	€ 13.50
BNGX.M 10T308 Z2	MT CVD	P20-M25	••	••	•		••	Y/N	M	
BNGX.M 10T308 Z5	TIALN PVD	P25-M30	••	••	•		••	YES	M	
BNGX.M 10T308 Z6P	TIN PVD	P30-M30	••	••			••	YES	M	

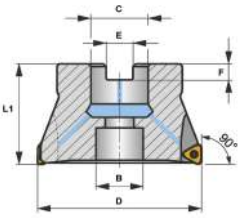


SUPER6

Fresa per spallamenti retti adatto su tutte le categorie di materiale
Monta inserto TNGX 1606.. Inserto bilaterale con 6 taglienti. Disponibile anche con rompitrucioli e ben 4 raggi diversi

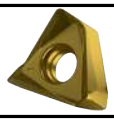


FRESA A MANICOTTO	D.	E	T	L1	RICAMBI	INSERTO	PREZZO PROMO
SUPER6.40.16.3	40	16	3	40	VITE TX 40G CHIAVE CT15	TNGX 1606..	€ 99
SUPER6.40.16.4	40	16	4	40			€ 109
SUPER6.50.16.4	50	22	4	40			€ 109
SUPER6.50.16.5	50	22	5	40			€ 119
SUPER6.63.16.4	63	22	4	40			€ 129
SUPER6.63.16.6	63	22	6	40			€ 149
SUPER6.80.16.5	80	27	5	50			€ 159
SUPER6.80.16.7	80	27	7	50			€ 189



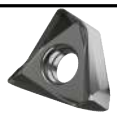


TNGX.PM — Adatto alle lavorazioni di acciai, acciai inossidabili e superleghe



	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (• eccellentE; ○ adatto)							
	RIVESTIMENTO	GRADO	P Acciaio	M Inox	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super leghe		R=SGROS M=MEDIA F=FINITURA	PREZZO PROMO
TNGX.PM 160604 Z6P	TIN	P35	•	•	•		•	YES	M/R	€ 13.50
TNGX.PM 160608 Z2	ALN	P25	•		•			YES	M/R	
TNGX.PM 160608 Z5	TIALN	P35	•	•	•		•	NO	M/R	
TNGX.PM 160608 Z6P	TIN	P35	•	•	•		•	YES	M/R	
TNGX.PM 160612 Z6P	TIN	P35	•	•	•		•	YES	M/R	
TNGX.PM 160616 Z6P	TIN	P35	•	•	•		•	YES	M/R	

TNGX.AL — Adatto alle lavorazioni di materiali non ferrosi, come l`alluminio

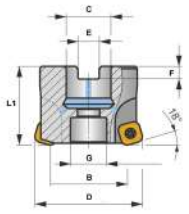


	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (• eccellentE; ○ adatto)							
	RIVESTIMENTO	GRADO	P Acciaio	M Inox	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super leghe		R=SGROS M=MEDIA F=FINITURA	PREZZO PROMO
TNGX.AL 160604 Z6P	LAPPATO	K10				•		YES	F/M	€ 14.50
TNGX.AL 160608 Z6P	LAPPATO	K10				•		YES	F/M	

SUPER8

Fresa per spianatura ad alti avanzamenti

Monta inserto SNGX 110416 Inserto bilaterale con 8 taglienti. Disponibile anche con ben 3 diversi gradi. Adatto a sgrossatura di acciai, ghise, acciai inossidabili e super leghe





FRESA A MANICOTTO	D.	E	T	L1	RICAMBI	INSERTO	PREZZO PROMO
SUPER8.40.11.4	40	16	4	40	VITE TX 40G CHIAVE CT15	SNGX 110416	€ 139
SUPER8.50.11.5	50	22	5	40			€ 149
SUPER8.63.11.6	63	22	6	40			€ 179
SUPER8.80.11.7	80	27	7	50			€ 199

SNGX — Adatto alle lavorazioni di sgrossatura di acciai, acciai inossidabili e superleghe



	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (• eccellentE; ○ adatto)							
	RIVESTIMENTO	GRADO	P Acciaio	M Inox	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super leghe		R=SGROS M=MEDIA F=FINITURA	PREZZO PROMO
SNGX 110416 Z6P	TIN	P35	•	•	•		•	YES	R	€ 13.90
SNGX 110416 Z2	ALN	P25	•		•			YES	R	
SNGX 110416 Z5	TIALN	P35	•	•	•		•	NO	R	



SNGX.M — Adatto alle lavorazioni di sgrossatura di acciai, acciai inossidabili e superleghe



	CARATTERISTICHE		APPLICAZIONE (• eccellentE; ○ adatto)							
	RIVESTIMENTO	GRADO	P Acciaio	M Inox	K Ghisa	N Non ferrosi	S Super leghe		R=SGROS M=MEDIA F=FINITURA	PREZZO PROMO
SNGX.M 110416 Z6P	TIN	P35	•	•	•		•	YES	R	€ 13.90
SNGX.M 110416 Z5	TIALN	P35	•	•	•		•	NO	R	€ 13.90



INSERTI ZKX PER MATERIALI NON FERROSI

Insertl positivi lappati e adatti su tuti i materiali non ferrosi, come alluminio e plastica

INS. POSITIVI LAPPATI	RAGGIO	VITE	RIVESTIMENTO	PROMO
CCGT.CN 060202 ZKX	0,2	TX 25	LAPPATO IN BASE K10	$ 5.50
CCGT.CN 060204 ZKX	0,4			
CCGT.CN 09T302 ZKX	0,2	TX 35		$ 6.50
CCGT.CN 09T304 ZKX	0,4			
CCGT.CN 09T308 ZKX	0,8			
DCGT.CN 070204 ZKX	0,4	TX 25		$ 6.50
DCGT.CN 11T302 ZKX	0,2	TX 35		$ 7.50
DCGT.CN 11T304 ZKX	0,4			
DCGT.CN 11T308 ZKX	0,8			
TCGT.CN 16T304 ZKX	0,4	TX 35		$ 7.50
TCGT.CN 16T308 ZKX	0,8			
VCGT.CN 160402 ZKX	0,2	TX 35L		$ 8.50
VCGT.CN 160404 ZKX	0,4			
VCGT.CN 160408 ZKX	0,8			






Inserti negativi lappati e adatti su lavorazioni di tutti i materiali non ferrosi, come l'alluminio e la plastica

INS. NEGATIVI LAPPATI	RAGGIO	VITE	RIVESTIMENTO	PROMO
CNMG.CN 120402 ZKX	0,2	TX 25	LAPPATO IN BASE K10	$ 6.50
CNMG.CN 120404 ZKX	0,4			
VNMG 160402 ZKXC	0,4	TX 35		$ 8.50
VNMG 160404 ZKXC	0,8			
WNMG 080402 ZKXC	0,2	TX 35L		$ 7.50
WNMG 080404 ZKXC	0,4			





CBN

Inserti CBN, con due punte adatto alle lavorazioni di acciai temprati e ghise. Riporto in nitruro di boro cubico

INS. NEGATIVE. CBN	RAGGIO	VITE	RIPORTI	PROMO
CNGA 120404 CBN	0,2	TX 25	DUE TAGLIENTI	€ 29.00
CNGA 120408 CBN	0,4			
VNGA 160404 CBN	0,4	TX 35		€ 32.00
VNGA 160408 CBN	0,8			
INS. POSITIVE. CBN	**RAGGIO**	**VITE**	**RIPORTI**	**PROMO**
CCGW 060204 CBN	0,4	TX 25	DUE TAGLIENTI	€ 27.0
CCGW 09T304 CBN	0,4	TX 35		€ 28.00
CCGW 09T308 CBN	0,8			
DCGW 11T304 CBN	0,4	TX 35		€ 29.00
DCGW 11T308 CBN	0,8			
VCGW 160404 CBN	0,4	TX 35L		€ 33.00
VCGW 160404 CBN	0,8			

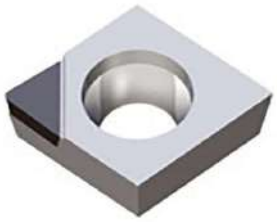
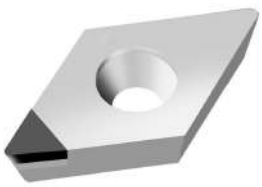



Velocità di taglio (Vc): 100 – 250 m/min (a seconda della durezza del materiale).
Avanzamento (f): 0.05 – 0.25 mm/giro.
Profondità di passata (ap): 0.1 – 0.5 mm (fino a un massimo di 1.0 mm per sgrossature leggere).
Refrigerazione: Nella maggior parte delle applicazioni su acciaio temprato **si raccomanda la lavorazione a secco** per evitare shock termici che frantumerebbero il CBN

PCD

Inserti PCD con una punta riportata di diamante policristallino adatti alle lavorazioni di finitura e superfinitura su materiali non ferrosi come l`alluminio

INS. POSITIVE. CBN	RAGGIO	VITE	RIPORTI	PROMO
CCGW 060202 PCD	0,2	TX 25	MONO TAGLIENTE	€ 18.0
CCGW 060204 PCD	0,4			
CCGW 09T302 PCD	0,2	TX 35		€ 20.0
CCGW 09T304 PCD	0,4			
CCGW 09T308 PCD	0,8			
DCGW 070202 PCD	0,2	TX 25		€ 19.0
DCGW 070204 PCD	0,4			
DCGW 11T302 PCD	0,2	TX 35L		€ 20.00
DCGW 11T304 PCD	0,4			

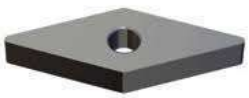
Velocità di taglio (\(V_{c}\)): 800 – 2.000 m/min (Se la macchina lo permette, puoi spingerti anche oltre per una finitura a specchio).
Avanzamento (f): 0,05 – 0,15 mm/giro (Per finiture ottimali: ~ 0,1 mm/giro).
Profondità di taglio (\(a_{p}\)): 0,10 – 0,50 mm (Massimo consigliato in finitura: 1,5 mm)

INSERTI CERAMICI

Inserti CERAMICI, adatti alla tornitura ad alte prestazioni di materiali duri come acciai trattati termicamente/temprati e ghise.
Da utilizzare solo in condizioni di taglio continuo. Rivestimento in TiCN + Al_2O_3

INSERTI NEGATIVI	RAGGIO	RIVESTIMENTO	PROMO
CNGA 120404 T7 ZCC	0,4	TiCN + Al_2O_3	€ 12.50
CNGA 120408 T7 ZCC	0,8		
CNGA 120412 T7 ZCC	1,2		
SNGA 120408 T7 ZCC	0,8		€ 12.50
TNGA 1060404 T2 ZCC	0,4		€ 13.50
TNGA 1060408 T2 ZCC	0,8		
VNGA 160404 T2 ZCC	0,4		€ 15.50
VNGA 160408 T7 ZCC	0,8		
WNGA 080408 T7 ZCC	0,8		€ 13.50



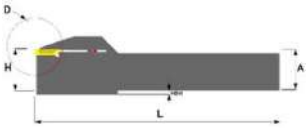


Velocità di taglio (\(v_{c}\)): Tra 180 e 250 m/min per acciai duri (molto più alta rispetto al metallo duro).
Avanzamento (f): Indicativamente basso, tra 0,05 e 0,15 mm/giro per garantire una finitura ottimale.
Profondità di passata (\(a_{p}\)): Tipicamente da finitura o semi-finitura, tra 0,1 e 0,9 mm

THGPR / L

UTENSILE A TRONCARE CON DIVERSE LUNGHEZZE DI TAGLI E DIVERSI SPESSORI

THGPL SINISTRO	THGPR DESTRO	S	A=B	L1	L	D	INSERTO	PROMO
THGPL 1212 1S	THGPR 1212 1S	1,5	20	12	100	40	GP_ 1	€ 90.00
THGPL 1616 1C	THGPR 1616 1C	1,5	20	16	125	45	GP_ 1	€ 100.00
THGPL 2020 1D	THGPR 2020 1D	1,5	20	16	125	60	GP_ 1	€ 110.00
THGPL 2020 2S	THGPR 2020 2S	2	20	10	125	20	GP_ 2	€ 120.00
THGPL 2020 2C	THGPR 2020 2C	2	20	20	125	80	GP_ 2	€ 130.00
THGPL 2020 2D	THGPR 2020 2D	2	20	24	125	80	GP_ 2	€ 130.00
THGPL 2525 2S	THGPR 2525 2S	2	25	10	150	20	GP_ 2	€ 140.00
THGPL 2525 2D	THGPR 2525 2D	2	25	20	150	80	GP_ 2	€ 140.00
THGPL 2525 2E	THGPR 2525 2E	2	25	24	150	80	GP_ 2	€ 140.00
THGPL 2020 3S	THGPR 2020 3S	3	20	10	125	20	GP_ 3	€ 130.00
THGPL 2020 3C	THGPR 2020 3C	3	20	20	125	80	GP_ 3	€ 130.00
THGPL 2020 3D	THGPR 2020 3D	3	20	24	125	80	GP_ 3	€ 130.00
THGPL 2525 3S	THGPR 2525 3S	3	25	10	150	20	GP_ 3	€ 140.00
THGPL 2525 3D	THGPR 2525 3D	3	25	20	150	80	GP_ 3	€ 140.00
THGPL 2525 3E	THGPR 2525 3E	3	25	24	150	80	GP_ 3	€ 140.00
THGPL 2525 3F	THGPR 2525 3F	3	25	32	170	80	GP_ 3	€ 140.00
THGPL 2525 4D	THGPR 2525 4D	4	25	20	150	80	GP_ 4	€ 150.00
THGPL 2525 4F	THGPR 2525 4F	4	25	32	170	80	GP_ 4	€ 150.00
THGPL 2525 5D	THGPR 2525 5D	5	25	20	150	80	GP_ 5	€ 160.00
THGPL 2525 5F	THGPR 2525 5F	5	25	32	170	100	GP_ 5	€ 160.00
THGPL 2525 6D	THGPR 2525 6D	6	25	20	150	80	GP_ 6	€ 170.00
THGPL 2525 6F	THGPR 2525 6F	6	25	32	170	100	GP_ 6	€ 170.00



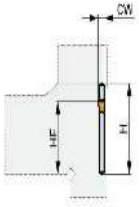


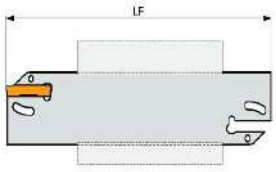


GPH

Lama di troncatura per tagli profondi per inserto GPN

H = 26	H = 32	CW	INSERTO	PROMO
GPH 26-1	GPH 32-1	1,5	GP_ 1..	€ 129.00
GPH 26-2	GPH 32-2	2	GP_ 2..	
GPH 26-3	GPH 32-3	3	GP_ 3..	
-	GPH 32-4	4	GP_ 4..	
-	GPH 32-5	5	GP_ 5..	
-	GPH 32-6	6	GP_ 6..	













GPN.M - GPN.R - GPN.F (doppio tagliente)

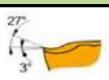
			DIMENSIONI				CARATTERISTICHE		
GPN.M	GPN.R	GPN.F	S	L	R	α	RIVESTIMENTO	GRADO	PREZZO PROMO
GPN.M 1 Z6P	-	-	1,5	16,50	0,15	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 16.90
GPN.M 2 Z6P	GPN.R 2 Z6P	GPN.F 2 Z6P	2	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 17.90
GPN.M 3 Z6P	GPN.R 3 Z6P	GPN.F 3 Z6P	3	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 18.90
GPN.M 4 Z6P	GPN.R 4 Z6P	GPN.F 4 Z6P	4	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 19.90
GPN.M 5 Z6P	GPN.R 5 Z6P	GPN.F 5 Z6P	5	25	0,4	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 20.90
GPN.M 6 Z6P	GPN.R 6 Z6P	GPN.F 6 Z6P	6	25	0,4	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 22.90



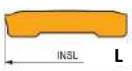


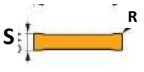
GPN.M1T-GPN.R1T (tagliente unico)

		DIMENSIONI				CARATTERISTICHE		PREZZO PROMO
GPN.M1T	GPN.R1T	S	L	R	α	RIVESTIMENTO	GRADO	
GPN.M1T 2 ZKX	-	2	25	0,2	0°	POLISHED	K10	€ 12.90
GPN.M1T 3 ZKX	-	3	25	0,2	0°	POLISHED	K10	€ 12.90
GPN.M1T 3 Z6P	GPN.R1T 3 Z6P	3	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 12.90
GPN.M1T 4 ZKX	-	4	25	0,2	0°	POLISHED	K10	€ 13.90
GPN.M1T 4 Z6P	GPN.R1T 4 Z6P	4	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 13.90









GPN.M doppio tagliente, geometria con ampio angolo di taglio, prima scelta per troncatura e adatto su materiale molto legati e inossidabili.

GPN.R doppio tagliente, geometria con taglio negativo, adatto per tagli difficoltosi, specialmente per tagli interrotti.

GPN.F doppio tagliente, geometria con taglio negativo, adatto per tagli difficoltosi e soprattutto per operazioni di leggera tornitura.

GPM.M1T-R1T tagliente singolo, con grado ZKX per troncatura di leghe di alluminio e plastiche. Molto consigliato sulle lame GPH

GPL	GPR	S	L	R	α	RIVESTIMENTO	GRADO	PREZZO PROMO
GPL 1 Z6P	GPR 1 Z6P	1,5	16,50	0,15	6°	TIN PVD	P35 - M30	€ 16.50
GPL 2 Z6P	GPR 2 Z6P	2	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 16.50
GPL 2-12 Z6P	GPR 2-12 Z6P	3	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 17.00
GPL 3 Z6P	GPR 3 Z6P	4	25	0,2	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 17.50
GPL 3-12 Z6P	GPR 3-12 Z6P	5	25	0,4	0°	TIN PVD	P35 - M30	€ 18.00





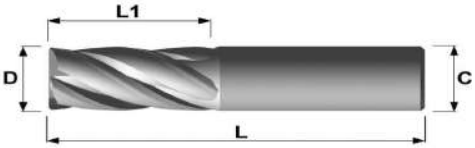
GPL / GPR tagliente doppio, con angolo di spoglia destro o sinistro, a 6° o 12°

Z4TW



Fresa in Metallo Duro a 4 taglienti serie normale. Rivestita in Alcrona, spigolo vivo. Attacco cilindrico.

D h10	C h6	L1 ap	L	Z	ALCRONA
2.0	4	7	50	4	€ 14.00
2.5	4	8	50	4	€ 14.00
3.0	4	8	50	4	€ 14.00
3,5	4	10	50	4	€ 14.00
4.0	4	11	50	4	€ 14.00
4,5	5	11	50	4	€ 16.00
5.0	5	13	50	4	€ 16.00
5,5	6	13	57	4	€ 18.00
6.0	6	13	57	4	€ 18.00
6,5	7	16	60	4	€ 28.00
7.0	7	16	60	4	€ 29.00
7,5	8	19	63	4	€ 31.00
8.0	8	19	63	4	€ 31.00
8,5	9	19	67	4	€ 43.00
9.0	9	19	67	4	€ 43.00
9,5	10	22	72	4	€ 46.00
10.0	10	22	72	4	€ 46.00
11.0	11	26	83	4	€ 64.00
12.0	12	26	83	4	€ 66.00
13.0	13	26	83	4	€ 87.00
14.0	14	26	83	4	€ 91.00
15.0	15	32	92	4	€ 110.00
16.0	16	32	92	4	€ 115.00
18.0	18	32	92	4	€ 151.00
20.0	20	38	104	4	€ 189.00



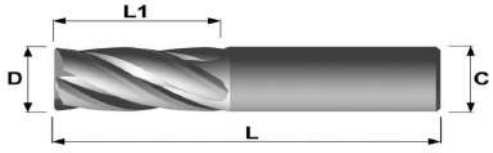


Z4TVW



Fresa in Metallo Duro a 4 taglienti con elica differenziata e divisione irregolare Rivestita in Alcrona, piccolo raggio di rinforzo sul lo spigolo. Attacco cilindrico.

D h10	C h6	L1 ap	L	Z	ALCRONA
3.0	6	8	57	4	€ 27.00
4.0	6	11	57	4	€ 27.00
5.0	6	13	57	4	€ 27.00
6.0	6	13	57	4	€ 26.00
8.0	8	19	63	4	€ 37.00
10.0	10	22	72	4	€ 56.00
12.0	12	26	83	4	€ 79.00
14.0	14	26	83	4	€ 105.00
16.0	16	32	92	4	€ 135.00
18.0	18	32	92	4	€ 175.00
20.0	20	38	104	4	€ 235.00





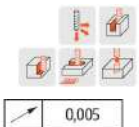


Z3TWAL



Fresa in Metallo Duro a 3 denti con divisione irregolare. Non rivestita e lappata. Adatta alla lavorazione di alluminio, rame e plastiche. Raggio in punta di 0.05/0.30 mm

D h10	C h6	L1 ap	L	Z	Non rivestita
3.0	6	8	57	3	€ 21.00
4.0	6	11	57	3	€ 17.00
5.0	6	13	57	3	€ 17.00
6.0	6	13	57	3	€ 19.00
8.0	8	19	63	3	€ 29.00
10.0	10	22	72	3	€ 45.00
12.0	12	26	83	3	€ 65.00
16.0	16	32	92	3	€ 117.00
20.0	20	52	104	3	€ 195.00









Z4TRW

Fresa in Metallo Duro a sgrossare 4 taglienti con divisione irregolare serie normale

Rivestita in Alcrona, smusso a 45 gradi di rinforzo sullo spigolo. Attacco cilindrico.

D h10	C h6	L1 ap	L	Z	ALCRONA
4.0	6	13	57	4	€ 38.00
5.0	6	13	57	4	€ 38.00
6.0	6	13	57	4	€ 38.00
8.0	8	19	63	4	€ 51.00
10.0	10	22	72	4	€ 68.00
12.0	12	26	83	4	€ 91.00
16.0	16	32	92	4	€ 159.00



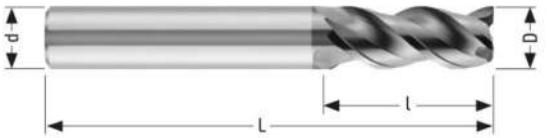




Z3TW45

Fresa in Metallo Duro a 3 denti rivestita Altin a spigolo vivo.

Adatta alla lavorazione su acciai inossidabili.



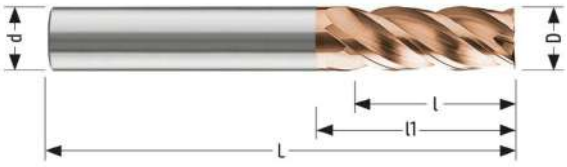
D h10	C h6	l	L	Z	ALTIN
3.0	3	10	40	3	€ 13.00
3,5	3,5	10	40	3	€ 18.00
4.0	4	12	50	3	€ 14.00
4,5	4,5	12	50	3	€ 22.00
5.0	5	12	50	3	€ 16.00
6.0	6	16	50	3	€ 18.00
7.0	7	16	60	3	€ 29.00
8.0	8	20	60	3	€ 27.00
9.0	9	20	70	3	€ 39.00
10.0	10	22	70	3	€ 39.00
11.0	11	22	70	3	€ 56.00
12.0	12	27	75	3	€ 54.00
14.0	14	27	75	3	€ 80.00
15.0	15	30	85	3	€ 97.00
16.0	16	32	85	3	€ 97.00
18.0	18	38	100	3	€ 130.00
20.0	20	38	108	3	€ 149.00



Z4TWSL

Fresa in Metallo Duro a 4 taglienti per elevate asportazioni su super leghe

Rivestita in Balinit Tisaflex, raggio smussato a 45 gradi. Attacco cilindrico.



D h10	C h6	l ap	l1	L	Z	BALINIT
1.0	6	2	-	50	4	€ 54.00
2.0	6	4	-	50	4	€ 54.00
3.0	6	6	-	57	4	€ 54.00
4.0	6	9	-	57	4	€ 54.00
5.0	6	13	-	57	4	€ 54.00
6.0	6	13	20	57	4	€ 49.00
8.0	8	19	25	63	4	€ 65.00
10.0	10	22	30	72	4	€ 88.00
12.0	12	26	36	83	4	€ 119.00
16.0	16	32	42	92	4	€ 199.00
20.0	20	38	52	104	4	€ 299.00
25.0	25	45	65	125	4	€ 549.00



SPTC-BR

Maschi a macchina per applicazioni su fori passanti di acciai ossidabili per maschiatura rigida. Elica a 45 / 48 , rivestimento TXC

d1	P	l1	l2	d2	a	Z	CODICE	PREZZO PROMO
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	SPTC-BR M3 TXC	€ 24.00
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	SPTC-BR M4 TXC	€ 24.00
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	SPTC-BR M5 TXC	€ 24.00
M 6	1	80	10	6	4,9	3	SPTC-BR M6 TXC	€ 24.00
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	SPTC-BR M8 TXC	€ 29.00
M 10	1,5	100	15	10	8,0	3	SPTC-BR M10 TXC	€ 33.00
M 12	1,75	110	18	9	7,0	3	SPTC-BR M12 TXC	€ 41.00



SFTC-BR

Maschi a macchina per applicazioni su fori ciechi di acciai ossidabili per maschiatura rigida. Elica a 45 / 48 , rivestimento TXC

d1	P	l1	l2	d2	a	Z	CODICE	PREZZO PROMO
M 3	0,5	56	5	3,5	2,7	3	SFTC-BR M3 TXC	€ 24.00
M 4	0,7	63	7	4,5	3,4	3	SFTC-BR M4 TXC	€ 24.00
M 5	0,8	70	8	6	4,9	3	SFTC-BR M5 TXC	€ 24.00
M 6	1	80	10	6	4,9	3	SFTC-BR M6 TXC	€ 24.00
M 8	1,25	90	13	8	6,2	3	SFTC-BR M8 TXC	€ 28.00
M 10	1,5	100	15	10	8,0	3	SFTC-BR M10 TXC	€ 33.00
M 12	1,75	110	18	9	7,0	3	SFTC-BR M12 TXC	€ 42.00



SPTC-GR

Maschi a macchina a imbocco corretto per applicazioni universali adatti a maschiare fori ciechi di acciai, acciai inossidabili, ghise e non ferrosi.

d1	P	l1	l2	d2	a	Z	CODICE	PREZZO PROMO
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	SPTC-GR M3 XP	€ 26.00
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	SPTC-GR M4 XP	€ 26.00
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	SPTC-GR M5 XP	€ 26.00
M 6	1	80	15	6	4,9	3	SPTC-GR M6 XP	€ 26.00
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	SPTC-GR M8 XP	€ 31.00
M 10	1,5	100	20	10	8,0	3	SPTC-GR M10 XP	€ 36.00
M 12	1,75	110	23	9	7,0	3	SPTC-GR M12 XP	€ 44.00



SFTC-GR

Maschi a macchina elicoidali a 45° applicazioni universali adatti a maschiare fori ciechi di acciai, acciai inossidabili, ghise e non ferrosi.

d1	P	l1	l2	d2	a	Z	CODICE	PREZZO PROMO
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	SFTC-GR M3 XP	€ 25.00
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	SFTC-GR M4 XP	€ 25.00
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	SFTC-GR M5 XP	€ 25.00
M 6	1	80	15	6	4,9	3	SFTC-GR M6 XP	€ 25.00
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	SFTC-GR M8 XP	€ 31.00
M 10	1,5	100	20	10	8,0	3	SFTC-GR M10 XP	€ 35.00
M 12	1,75	110	23	9	7,0	3	SFTC-GR M12 XP	€ 42.00



SPTC-SS



MASCHI A MACCHINA - Imbocco corretto per fori passanti - HSSE, 3xD, ISO2/6H, VAPORIZZATI

d1	P	l1	l2	d2	a	Z	CODICE	PREZZO PROMO
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	SPTC-SS M3 BLACK	€ 17.00
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	SPTC-SS M4 BLACK	€ 17.00
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	SPTC-SS M5 BLACK	€ 17.00
M 6	1	80	15	6	4,9	3	SPTC-SS M6 BLACK	€ 17.00
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	SPTC-SS M8 BLACK	€ 19.00
M 10	1,5	100	20	10	8,0	3	SPTC-SS M10 BLACK	€ 22.00
M 12	1,75	110	23	9	7,0	3	SPTC-SS M12 BLACK	€ 27.00
M 14	2	110	28	11	9.00	3	SPTC-SS M14 BLACK	€ 36.00
M 16	2	110	28	12	9.00	3	SPTC-SS M16 BLACK	€ 41.00
M 18	2,5	125	33	14	11.00	4	SPTC-SS M18 BLACK	€ 59.00
M 20	2,5	140	33	16	12.00	4	SPTC-SS M20 BLACK	€ 65.00



SFTC-SS

MASCHI A MACCHINA - Imbocco corretto per fori ciechi - HSSE, 3xD, ISO2/6H, VAPORIZZATI

d1	P	l1	l2	d2	a	Z	CODICE	PREZZO PROMO
M 3	0,5	56	9	3,5	2,7	3	SFTC-SS M3 BLACK	€ 18.00
M 4	0,7	63	12	4,5	3,4	3	SFTC-SS M4 BLACK	€ 18.00
M 5	0,8	70	13	6	4,9	3	SFTC-SS M5 BLACK	€ 18.00
M 6	1	80	15	6	4,9	3	SFTC-SS M6 BLACK	€ 18.00
M 8	1,25	90	18	8	6,2	3	SFTC-SS M8 BLACK	€ 20.00
M 10	1,5	100	20	10	8,0	3	SFTC-SS M10 BLACK	€ 27.00
M 12	1,75	110	23	9	7,0	3	SFTC-SS M12 BLACK	€ 31.00



PROMO VALIDA DAL 1 NOVEMBRE 2026 FINO AL 31 DICEMBRE 2026