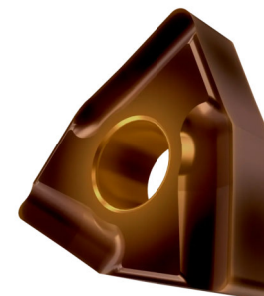




WNMG.78 080404R Z5P

APPLICAZIONE

Geometria positiva destra per operazioni da finitura fino a semi sgrossatura, taglio continuo



GRADO Z5P

Grado di tornitura più versatile, è utile per la lavorazione di tutti i tipi di materiali lavorati ed è applicabile a quasi tutti i tipi di operazioni di tornitura. I suoi principali vantaggi sono l'elevata affidabilità operativa e caratteristiche di attrito molto buone; è per tanto idoneo per applicazioni e velocità di taglio medie.

	ACCIAIO	INOSSIDABILI	GHISA	NON FERROSI	SUPER LEGHE	>56 HRC
Gruppi	P35	M35		N35	S35	
Vc m/min	180 - 240	95 - 130		245 - 770	30 - 60	
Ft mm/rev	0.17 - 0.26	0.18 - 0.23		0.17 - 0.31	0.18 - 0.23	
ap mm	0.8 - 5	0.8 - 5		0.8 - 5	0.8 - 4	

LEGENDA

Vc	Velocità di taglio
Fn (ipr)	Avanzamento al giro
Ft (ipt)	Avanzamento al dente
ap	Profondità di passata

FORMULA

$S \text{ (RPM)} = Vc * 1000 / \pi / D$ = numero di giri al minuto
 $F \text{ (IPR, mm al giro)} = S * Ft$ = Avanzamento al giro
 $F \text{ (IPM, mm/minuto)} = S * Ft * n.denti$ = Avanzamento al minuto
 $Vc = S * D * \pi / 1000$

INSERTI DI TORNITURA